PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

REC'D 17 FEB 2005

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

出版 I T 以及45mm I	_				
出願人又は代理人 の審類記号 664166	今後の手続きに	ついては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。			
国際出願番号 PCT/JP2004/000192	国際出願日	14. 01. 2004	優先日 (日.月.年) 14	. 01.	. 2003
国際特許分類 (IPC)	2, F02D1	5/04	<u> </u>		
出願人 (氏名又は名称) ヤンマー株式会社					
この報告告は、PCT35条に基づき 法施行規則第57条 (PCT36条)の この国際予備審査報告は、この表紙を この報告には次の附属物件も添付され	含めて全部で _	する。	予備審査報告である。		
a	ページで、 とされた及び/) CT規則70.16及 たように、出願!!	又はこの国際予備審査機関 び実施細則第607号参	(紙)		
b ■ 電子媒体は全部で 配列表に関する補充概に示すよ ブルを含む。(実施細則第80	うに コンピュー	ータ読み取り可能な形式に	(電子媒体の利益 よる配列表又は配列	延類、数 l表に関	対を示す)。 連するテー
4. この国際予備審査報告は、次の内容を行送 第 I 棚 国際予備審査報告 第 II 棚 医	の基礎 は産業上の利用 如 こ規定する新規性 び説明			見解、一	それを宴付
国際予備審査の請求書を受理した日 22.07.2004		国際予備審査報告を作成 01.	成した日 02.2005		.]
名称及びあて先 日本国特許庁(IPEA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区段が関三丁目4番3	号	特許庁審査官 (権限の	ある職員)	3 G	9622

電話番号 03-3581-1101 内線 3355

第 I 棚 報告の基礎	101/ 11 200 4/ 000 1 9 2
1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほ	か、国際出願の言語を基礎とした。
□ この報告は、	を基礎とした。 oる。
The state of the s	条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出され の報告に添付じていない。)
× 出願時の国際出願書類	·
明細書第	出願時に提出されたもの
第 ページ*、 第 ページ*、	付けで国際予備審本機則が平理したよの
開求の範囲 第	
回面 第 ページ/図、 第 ページ/図、	出願時に提出されたもの
第 ページ/図*、	付けで国際予備審査機関が受理したもの 付けで国際予備審査機関が受理したもの
配列表又は関連するテーブル 配列表に関する補充欄を参照すること。	
3. 補正により、下記の書類が削除された。	
□ 明細書 第 □ 請求の範囲 第	<_~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~
図面 第 配列表(具体的に記載すること)	項 ページ/図
□ 配列表に関連するテーブル(具体的に配載す	ること)
4.	添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超れなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c))
□ 明細書□ 請求の範囲第	ページ
図面 第 ■ 配列表(具体的に記載すること) ■ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載する)	ページ/図
•	
* 4. に該当する場合、その用紙に "superseded" と記入	されることがある。

	国際出願番号 PCT/JP2004/00	019
第V棚 新規性、進歩性又内 それを裏付ける文献	は産業上の利用可能性についての法第12条 (PCT25条(W)) についての法	
1. 見解		
新規性(N)	請求の範囲 <u>19</u> 請求の範囲	有 無
進歩性(IS)	請求の範囲 請求の範囲 <u>1-9</u>	_ 有 _ 無
産業上の利用可能性(I	A) 請求の範囲 <u>1-9</u> 請求の範囲	_ 有 _ 無
	規則70. 7)	
文献 2 ・ J 2 P 1 ・ P 1 P 1 ・ P 1 P 1 ・ P 1 P 1 ・ P 1 P 1 ・ T 2 P 1 ・ T	用新案登録出願60-16284号(日本国実用新案登録出願132434号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を記 クロフィルム(三菱自動車工業株式会社)1986.08.1 全図 1-210539 A(トヨタ自動車株式会社)1999.0 , 【0070】, 第14図 & US 6293246 B1	0.02公録
変更することによる予混合圧縮自着		にす

ス版1, 2 機関回転数と負荷に応じたマップ、及び吸気温度が高いときには有効圧縮比を低め、吸気温度が低いときには有効圧縮比を高める圧縮自着火式内燃機関の制御方法は国際調査報告で引用された文献2に記載されている。

・請求の範囲 5 文献 1, 3

EGR率の高い運転領域では有効圧縮比を高め、EGR率の低い運転領域では有効圧縮比を低くする圧縮自着火式内燃機関の制御方法は国際調査報告で引用された文献3に記載されている。

補充棡

いずれかの棚の大きさが足りない場合

第 V.2 棡の続き

・請求の範囲7

文献1,4

冷却水温度が高いときには有効圧縮比を低め、冷却水温度が低いときには有効圧縮 比を高める圧縮自着火式内燃機関の制御方法は国際調査報告で引用された文献4に記 載されている。

・請求の範囲8,9 文献1,2,3,4,5

異常燃焼時には圧縮行程中に開かれている弁の弁閉時期を遅くする圧縮自着火式内 燃機関の制御方法は国際調査報告で引用された文献5に記載されている。